

## *DuraCoat инструкции по применению*

### **Подготовка поверхности**

Разберите оружие или предмет подлежащий покраске до той степени, которая для вас допустима. Отчистите и обезжирьте все части и составляющие. Для обезжиривания рекомендуется использовать Очиститель TrueStrip. Отчистите поверхность распылив на нее Очиститель с расстояния примерно в 2.5 см, или погрузив полностью детали в емкость с Отчистителем.

Если покраске подлежит вороненная или фосфатированная поверхность, просто отчистите и обезжирьте ее. Не используйте абразивные материалы и средства. Рекомендуем использовать зубную или другую щетку с щетиной средней жесткости и несколько чистых мягких тряпок для полной отчисти поверхности от всех загрязнений.

При покраске фосфатированной поверхности, следует обезжирить погрузив в Очиститель или распылив его на поверхность. Не стоит применять абразивные чистящие средства и старайтесь не использовать тряпки для протирания дабы избежать оставление песчинок и пыли на поверхности. DuraCoat отлично ложиться и держится на фосфатированном металле.

При покраске чистого голого дерева, следует его слегка зашкурить 220 наждачкой, продуть воздухом отчистив от стружки и можно покрывать DuraCoat.

Дерево с покрытием на масляной основе требует более тщательной подготовки. Нужно обезжирить поверхность и протирать тряпками до состояния пока не покрытие не будет более оставлять следов на на тряпке при протирке. При возможности стоит полностью снять покрытие на масляной основе с дерева которое планируете покрыть DuraCoat (эта процедура не обязательна). Перед нанесением DuraCoat следует слегка зашкурить 440 наждачкой, что повысит возможность проникания DuraCoat. После чего продуть воздухом отчистив от стружки и можно покрывать DuraCoat.

Дерево с полировкой или лаковым покрытием обезжиривайте аккуратно, убедитесь на протестировав на ограниченной части дерева что Очиститель не разъедает лак или полировку. Если разъедание все же происходит, следует использовать другой препарат для обезжиривания. После очистки и обезжиривания лаковой или полированной поверхности следует слегка зашкурить 440 наждачкой, продуть воздухом отчистив от стружки и можно покрывать DuraCoat.

При наличии возможности стоит произвести обработку металлической поверхности абразивно-струйным методом используя оксид алюминия или песок (пескоструйная обработка). Обработка абразивно-струйными способами не обязательна. Использовать стеклянные шарики для абразивно-струйной обработки не рекомендуется. Так же можно обработать поверхность крупной наждачкой, шлифовальным листом (например Scotch-Brite (скотч Брайт) или другим похожим доступным материалом. Эта процедура создаст мелкие царапины и микро зазубрины которые позволяют DuraCoat лучше скрепиться с поверхностью. После процедуры следует сдуть стружку и опилки и обезжирить поверхность.

Не обрабатывайте вороненные и фосфатированные поверхности абразивно-струйным способом или абразивами !

И так: обезжирьте поверхность, произведите абразивно-струйную обработку или обработку другими абразивами (по выбору и доступности способа), удалите воздухом стружку и опилки (не обязательно повторно производить обезжиривание).

На этом этапе вы можете произвести фосфатирование, или же сразу приступить к нанесению DuraCoat.

Тщательно закройте все поверхности и заткните отверстия которые не должны быть покрыты DuraCoat. Когда процесс подготовки завершен, начните подготовку покрытия тщательно встряхнув и смешав с компонентами. Трясите контейнер с DuraCoat еще в течении 4-5 минут ПОСЛЕ того как услышите что металлический шарик начал трястись в

банке (в состоянии покоя DuraCoat создает осадок, который сначала нужно растирасти (до состояния когда станет слышно шарик в контейнере), а потом тщательно смешать). DuraCoat должен быть смешан с Затвердителем в пропорции 12:1, т.е. 12 частей DuraCoat и 1 часть Затвердителя. Чем больше Затвердителя - тем больше глянца будет иметь конечное покрытие, чем меньше - тем более матовое оно будет.

Оптимальная пропорция DuraCoat и Затвердителя 12:1

Верный способ смешать DuraCoat и Затвердитель в нужных пропорциях не имея под рукой мерного стакана, на 4 столовых ложки DuraCoat добавить 1 чайную ложку Затвердителя (или 2 столовые ложки и пол чайной ложки, если нужно приготовить меньше объем).

Как только DuraCoat смешан с затвердителем, он годен для нанесения в течении 6-8 часов. После этого срока применять готовую смесь нельзя !

#### Процесс нанесения

DuraCoat может быть нанесен при помощи краскопульта, аэробрафа, HVLP систем, краска распылителя, или системами airless paint sprayer. DuraCoat оптимально наносить при температуре 20-22С. Изделия на которые наносится DuraCoat должны соответствовать температуре окружающей среды.

Перед нанесением советуем протестировать ваш аэробраф (или другой используемый вами инструмент) на тестовом материале (кусок картона вполне подойдет)

DuraCoat готов к нанесению сразу после смешивания как указано в инструкции выше. Важно отметить что бывают обстоятельства при которых требуется добавить Разжижитель в DuraCoat что бы сделать его более текучим (например если распыление происходит не равномерно или DuraCoat слишком вязкий для используемого вами оборудования). Разбавлять DuraCoat следует ТОЛЬКО Разжижителем в комплекте. Добавления любого другого средства испортит состав и заявляемые характеристики DuraCoat достигнуты не будут.

Для достижения равномерного распыления стоит добавить Разжижитель (максимум 20% от объема смешанного DuraCoat) или повысить рабочее давления, можно использовать оба средства.

#### Добавление DuraCoat Разжижителя

- Оптимальное соотношение DuraCoat и Разжижителя: не добавлять Разжижитель
- Максимальный возможный объем добавления Разжижителя: 20%
- Добавление Разжижителя не увеличивает время высыхания DuraCoat, но делает смесь более текучей. (в системах HVLP рекомендуется игла 0.05, сопло и воздушная крышка).
- Внимание: используйте только Разжижитель для DuraCoat, использование других Разжижителей приведет к приходу смеси в негодность.

#### Нанесение одноцветного покрытия

DuraCoat следует наносить в несколько слоев. Распыляйте ровным плавным и равномерным движением на одинаковом удалении от изделия. Когда изделие полностью покрыто первым слоем, подождите 3-5 минут перед нанесением следующего слоя, или же тщательно обдувайте изделие воздухом и наносите следующий слой. На фосфатированных или вороненных поверхностях потребуется нанести несколько слоев для впитывания в поверхность и выравнивания, только после этого следующие наносимые слои будут создавать защитное покрытие над металлом. Те части изделия которые являются частью механизмов или должны входить в пазы / щели, следует покрыть 2-4 слоями для сохранения достаточной толщины для работы механизмов. Части которые подвержены наибольшим внешним воздействиям и нагрузкам можно покрыть большим количеством слоев, для придания дополнительной стойкости покрытия.

#### Нанесение камуфляжного и многоцветного покрытия.

Базовый слой (первый цвет) наносится как указано в инструкции выше. Дайте изделию подсохнуть в течении 2-3 часов перед наклейкой первого трафарета.

Сперва наклеивается трафарет "папа", нанесите второй цвет так что бы закрыть первый,

ранее нанесенный цвет (достаточно одного слоя, не старайтесь закрасить весь трафарет). Подождите 2-3 часа перед следующим этапом. Повторяйте процесс пока не нанесете все желаемые цвета с трафаретом "папа". Через 2-3 часа нанесения последнего цвета с трафаретом "папа", вы можете аккуратно отклеить все скопившиеся на поверхности трафареты и перейти к использования трафарета "мама" если потребуется создать дополнительные узоры на оружие. Помните, должно пройти 2-3 часа между наложениями слоев разных цветов друг на друга.

Можно ускорить процесс высыхания путем терма обработки при температуре в 44С в течении 15 минут. Обязательно позвольте изделию остыть до комнатной температуры перед нанесением DuraCoat. Возможно будет удобнее наносить новый слой каждый следующий день, что бы не выжидать 2-3 часа каждый день, в этом случае все работы должны быть закончены в течении 7 дней, что бы все слои уверенно соединились друг с другом.

Никогда не подвергайте термообработке деревянные изделия !

**Покрытие деревянных поверхностей и изделий.**

Первым слоем покройте полностью все нужные зоны до уровня когда голого дерева не будет видно и остановитесь, оставьте изделие на пару часов давая ему подсохнуть. Когда вы вернетесь к изделию то можете заметить что поверхность не гладкая, ворсинки дерева поднимаются и создают шероховатость. Зашкурьте слегка 440 наждачкой до желаемого гладкого ощущения, сдуйте стружку и пыль, снова покройте DuraCoat и дайте изделию подсохнуть пару часов. В зависимости от типа древесины, окружающей среды и влажности данную процедуру нужно повторить несколько раз до достижения желаемого эффекта и ощущения покрытия. Никогда не подвергайте деревянные изделия с DuraCoat термообработке для ускорения высыхания DuraCoat.

**Полезные советы**

Распыляйте DuraCoat на расстоянии от изделия в 10-20см, в зависимости от вашего оборудования и желаемого эффекта.

Оптимальная толщина нанесенных слоев - 1MIL. Менее тонкое нанесение может требоваться в местах которые являются частью механизмов, более толстое в местах высокого износа (места которые трутся об кобуру, жилет, оборудование...)

Стоит нанести несколько дополнительных слоев на углы, предохранители, спусковые крючки, и другие места повышенной нагрузки и изнашиваемости. Нанесенные слои на таких местах могут доходить толщиной до 1.5 MIL.

Если при нанесении попадет пылинка, или что то нужно будет исправить, возьмите тряпку - смочите в Расжижителе и аккуратно протрите нужное место. Спустя 2 часа после нанесение стереть DuraCoat весьма трудно. Стоит для исправления слегка зашкурить нужно место и снова покрыть DuraCoat.

Если в будущем решите изменить цвет, достаточно слегка зашкурить 600 наждачкой не стараясь снять покрытие, обезжирить и можно наносить DuraCoat другого цвета.

### **Очистка оборудования**

DuraCoat засохнет в вашем оборудовании для нанесения покрытия, по этой причине стоит тщательно прочистить его в ближайшее время после завершения процесса покрытия.

Рекомендуем промыть и отчистить оборудование при помощи Разжижителя или качественного растворителя (в этом случае в конце промыть небольшим количеством Разжижителя для уверенного удаления остатков DuraCoat из оборудования).

**Высыхание.**

DuraCoat через 20 минут после нанесения достаточно подсохнет что бы его можно было потрогать, через час изделие можно бережно брать в руки. Через сутки оружие можно собирать и использовать в нормальном режиме. Для экстремальных нагрузок и внешних воздействий DuraCoat будет готов через 3-4 недели.

**Чистка оружия после покрытия DuraCoat**

Можно применять стандартные методы и средства через 24 часа после нанесения

DuraCoat. Сильные растворители и другие агрессивные средства стоит использовать через 3-4 недели после нанесения.

#### Подкраска и исправление дефектов.

(Помните что DuraCoat не изнашивается, конечно если не уронить оружие со скалистых гор, для пистолета покрытого DuraCoat не потребуется никаких дополнительных работ в течении 100 000 доставаний из кобуры)

Обезжирьте и отчистите поверхность с помощью Очистителя и чистой тряпки. Слегка зашкурьте 1200 нождачкой и сдуйте пыль и стружку и наносите DuraCoat.

#### Срок годности

Срок годности DuraCoat составляет 18 месяцев. Хранить его стоит в сухом, темном и прохладном месте. Срок годности Затвердителя 6 месяцев, хранить стоит в сухом и прохладном месте. Для затвердителя срок годности может быть увеличен до 12 месяцев и более если его поместить в пластиковый пакет с герметичной упаковкой (например Zip Lock), и поместить в морозильник. Не стоит помещать Затвердитель вместе с пищевыми продуктами. Каждый раз закрывая тару с компонентами убедитесь что на крышки чисты, и закрываются плотно и герметично.